

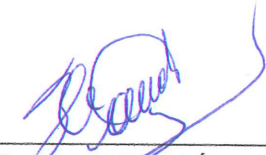
GOBIERNO CONSTITUCIONAL DEL ESTADO DE CHIAPAS
COMPARATIVO DEL PRESUPUESTO DEVENGADO POR OBJETO DEL GASTO
 DEL 1 DE ENERO AL 30 DE SEPTIEMBRE DE 2022

21120 330 COMISIÓN DE CAMINOS E INFRAESTRUCTURA HIDRÁULICA

OBJETO DEL GASTO		PRESUPUESTO DEVENGADO		INCREMENTO O DECREMENTO	ANÁLISIS DEL INCREMENTO Y/O DECREMENTO POR CAPÍTULO DE GASTO
		EJERCICIO			
		2021	2022		
TOTAL		2,188,872,360.38	1,322,727,394.40	-866,144,965.98	
1000	Servicios Personales	61,364,315.25	64,692,403.07	3,328,087.82	El incremento se debe a la liberación de plazas retenidas y al 3.4% de aumento salarial al personal de confianza y eventual.
2000	Materiales y Suministros	35,038,897.09	36,165,841.05	1,126,943.96	El aumento originado se debe en gran medida a la supervisión de obras que no cuentan con gastos de indirectos y a la actualización del inventario de maquinaria y vehículos en las diferentes delegaciones de esta Comisión en el estado.
3000	Servicios Generales	20,210,392.15	44,993,601.26	24,783,209.11	El incremento que se presenta en este año es derivado de los gastos en publicidad impresa y digital para la difusión de las actividades de la Comisión de Caminos e Infraestructura Hidráulica en el estado, así como al pago parcial de Laudos a favor de ARS Ingeniería Mexicana, S.A. de C.V., Cristian Roger Constantino y Jesús Castellanos.
4000	Transferencias, Asignaciones, Subsidios y Otras Ayudas				
5000	Bienes Muebles, Inmuebles e Intangibles				
6000	Inversión Pública	2,072,258,755.89	1,176,861,996.81	-895,396,759.08	El decremento que se presenta se debe a que no se realizaron obras del sector carretero del programa de SCT en este año.
7000	Inversiones Financieras y Otras Provisiones				
8000	Participaciones y Aportaciones				
9000	Deuda Pública (ADEFAS)		13,552.21	13,552.21	El aumento que presenta este año en comparación al anterior se debe al pago de aguinaldo proporcional de baja por defunción del Ing. Hugo León Megchun, correspondiente al ejercicio fiscal 2019.



C.P. SOFÍA ISABEL MENDOZA GONZÁLEZ
 JEFA DEL AREA DE RECURSOS FINANCIEROS



C.P. ANA CLAUDIA GÓMEZ SÁNCHEZ
 JEFA DE LA UNIDAD DE APOYO ADMINISTRATIVO